

# JB/T 2768-92 标准 PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸

本标准规定了管子、管件、阀门端部尺寸的结构型式与尺寸、技术要求、检验规则以及附加说明。

- 1、PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸：主题内容与适用范围
- 2、PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸：引用标准
- 3、PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸：结构型式与尺寸
- 4、PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸：技术要求
- 5、PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸：检验规则
- 6、PN16.0~32.0MPa 管子、管件、阀门端部尺寸：附加说明

## 1、主题内容与适用范围

本章节描述管子、管件、阀门端部尺寸的主题内容与适用范围。

本标准规定了锻造高压阀门用外螺纹连接和透镜垫密封螺纹法兰连接的管子、管件和阀门端部尺寸。

本标准适用于公称压力 PN16.0~32.0 MPa、公称通径 DN3~200 mm 的管子、管件和阀门端部。

## 2、引用标准

本章节描述管子、管件、阀门端部尺寸的引用标准。

GB 3 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角

GB 196 普通螺纹基本尺寸

GB 7 普通螺纹公差与配合

JB/T450 PN16.0~32.0 MPa 锻造角式高压阀门、管件、紧固件技术条件

## 3、结构型式与尺寸

本章节描述管子、管件、阀门端部的结构型式与尺寸。

3.1 外螺纹连接的管件和阀门端部的型式和尺寸，按图 1 和表 1 的规定。

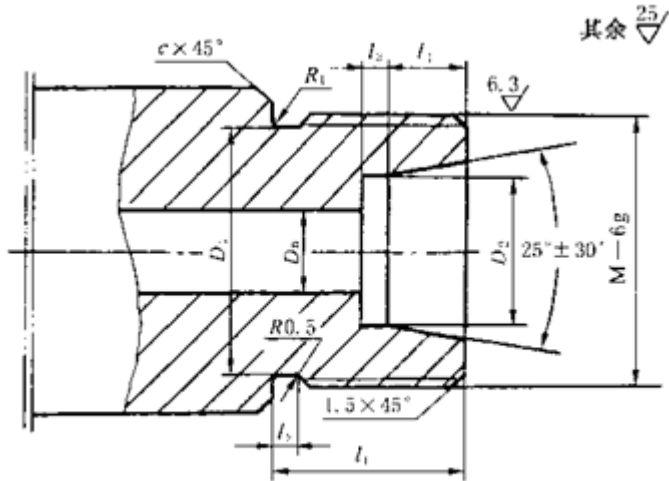


图 1

表 1

公称压力 PN MPa	公称通径 DN mm	螺纹代号 M	Dn	d1	d2	l1	l2	l3	l4	c
25.0	3	M24x1.5	3	21.8	13.5	18	3	2	10	1
35.0	6		6							
16.0	10	M36x2	11	33	20	26	4	3	11	1.5
	15		15							
	25	M48x2	25	45	32	32	4	12		

3.2 螺纹法兰连接的管子、管件和阀门端部型式和尺寸，按图 2 和表 2 的规定。

表 2

公称压力 PN MPa	公称通径 DN mm	管子规格 外径 X 壁厚 mm X mm	螺纹代号 M	Dw	Dn	D1	l1	l2	r	c
16.0 22.0	3	15X6	M14X1.5	15	3	10	20	25	3	1
	6	15X4.5			6					
	10	25X7	M24X2	25	11	18	30	35	3	1.5
	15	25X5			15					
	25	35X6	M33X2	35	23	28	35			
	32	43X7	M42X2	43	29	37	32	40		
	40	57X9	M52X2	57	39	47	38	46		
	50	(38X9)	M64X3	68	50	59	42	50	5	
	65	83X9	M80X3	83	65	74	50	60		2
	80	102X11	M100X3	102	80	94	60	70		
	100	127X14	M125X4	127	99	115	75	85		
	125	159X18	M155X4	159	123	146	90	100	8	3
150	180X19	M175X6	180	142	163	95	105		4	
25.0	3	15X1.5	M14X1.5	15	3	10	20	25	3	1

32. 06	15X4. 5			6					
10	25X7	M24X2	25	11	18	30	35		s
15	35X9	M33X2	35	17	27	30			
25	45X10	M42X2	43	23	35	32	40	5	
32	49X10	M48X2	49	29	41	35			
40	68X13	M64X3	68	42	58	42	50	2	
50	83X15	M80X3		53	70	50	60		
65	102X17	M100X3	102	68	90	60	70	3	
80	127X21	M125X4	127	85	112	75	85		
100	159X28	M155X4	159	103	130	90	100	8	
125	180X30	M173X6	180	120	155	95	105		
150	219X35	M215X6	219	149	193	115	125	4	
200	273X40	M265X6	273	193	243	145	155		

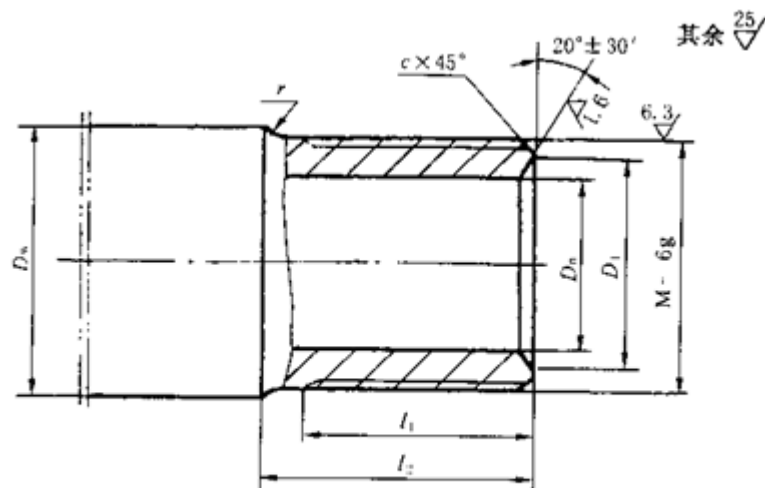


图 2

#### 4、技术要求

本章节描述管子、管件、阀门端部的技术要求。

螺纹基本尺寸应符合 GB 196 的规定，螺纹公差按 GB 197 的规定。螺纹收尾应按 GB 3 的规定螺纹牙型槽底为圆弧形。

#### 5、检验规则

本章节描述管子、管件、阀门端部尺寸的检验规则。

超声波、磁粉探伤检验应符合 JB/T 450 的规定。

#### 6、附加说明

本章节描述管子、管件、阀门端部的附加说明。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所负责起草。