

GB 5662_85 标准 轴向吸入离心泵（16bar）标记、性能和尺寸

本标准适用于最高工作压力等级为 16bar 的轴向吸入离心泵。本标准等同采用国际标准 ISO 2858—1975《轴向吸入离心泵（16bar 级）一标记、额定性能点和尺寸》。注：工作压力系泵在允许工作范围内，包括吸入压力的排出压力。

1、标记

2、性能和尺寸

3、水静压试验

4、附加说明

1、标记

本章节描述轴向吸入离心泵的标记。

泵的标记由三部分数字组成，第一部分表示吸入口直径，第二部分表示排出口直径，第三部分表示叶轮名义直径。

标记示例：

吸入口直径 80mm、排出口直径 50mm、叶轮名义直径 250mm 的离心泵标记为 80 - 50 - 250。

2、性能和尺寸

本章节描述轴向吸入离心泵的性能和尺寸。

泵的设计点性能和外形尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。未规定的形状和尺寸，以经规定程序批准的图样为准。

所有配管接头的螺纹孔应按 GB 5657—85《单级单吸清水离心泵技术条件》的附录 C(参考件) 非螺纹密封的管螺纹制造。

泵的旋转方向，从驱动端看为顺时针。

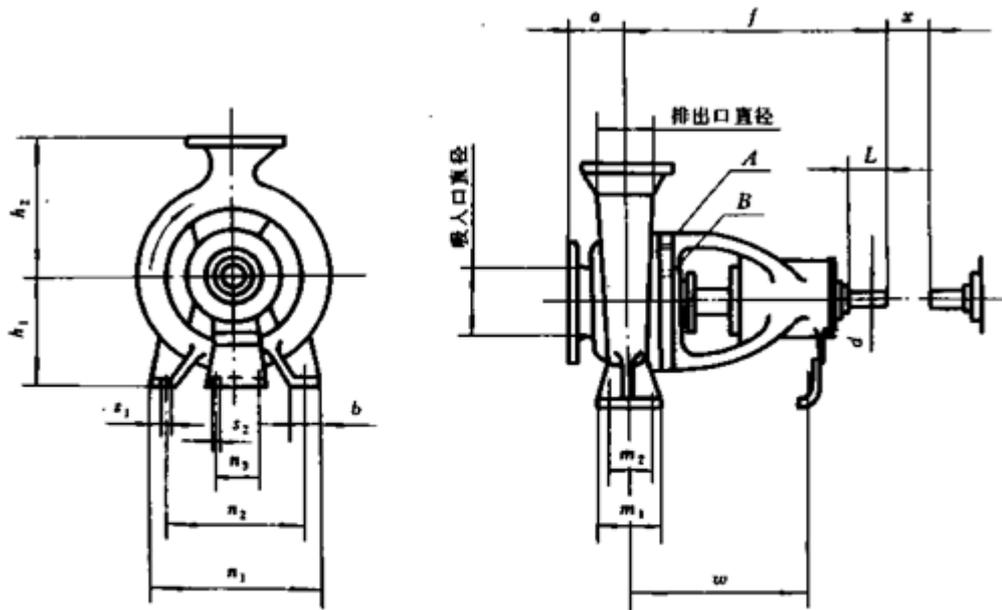
流量、扬程的推荐范围如图 2 所示。

泵的外形尺寸极限偏差应符合图 3 和表 2 的规定。

3、水静压试验

本章节描述轴向吸入离心泵的水静压试验。

水静压试验压力应为工作压力的 1.5 倍，但不超过 24bar。冷态试验压力与热态工作压力的关系应由制造厂家和用户共同商量。



通液孔 A: 通入冷或热液体的管接头为 3/8" 英寸。
 通液孔 B: 填料函的通液孔应尽可能大, 但不超过 1/2" 英寸。

图 1
 表 1 性能和尺寸

尺寸标记 0			设计点性能				尺寸 mm															
吸入口直径 mm	排出口直径 mm	叶轮名义直径 mm	n 1450 r/min		n 2900r/min		泵				泵脚座						轴伸		间隔 X*			
			Q m ³ /h	H m	Q m ³ /h	H m	a	...	a ₂	b	m ₁	m ₂	打 i	2	3	w	友 1	d		L		
50	32	125	6.3	5	12.5	20	80	385	112	140	50	100	70	190	140	110	285	M12	Mi2	24	50	LOO
50	32	160		8		32			132	160				240	190					32	80	
50	32	200		12.5		50			160	180				240	190					32	80	
50	32	250		20		80	100	500	180	225	65	125	95	320	250	370			32	80		
65	50	125	12.5	5	2.5	20	80	385	112	140	50	100	70	210	160	110	285	M12	Mi2	24	50	100
65	50	160		8		32			132	160				240	190					32	80	
65	40	200		12.5		50			160	180				265	212					32	80	
65	40	250		20		80	獅	500	180	225	65	125	95	320	250	370			32	80		
65	40	315		32		125	125		200	250				345	280							
80	65	125	25	5	50	20	100	385	132	160	50	100	70	240	190	110	285	M12	Mi2	24	50	100
80	65	160		8		32			180	200				265	212					32	80	
80	50	200		12.5		50			160	200				265	212					32	80	
80	50	250		20		80	125	500	180	225	65	125	95	320	250	370			32	80		
80	50	315		32		125	125		225	280				345	280							

尺寸标记** 设计点性能 尺寸 mm

吸入口直径 mm	排出口直径 mm	叶轮名义直径 mm	n 1450 r/min		n 2900r/min		泵										轴伸		间隔 X*																		
			Q m ³ /h	H m	Q m ³ /h	H m	a	f	办 2	b	m ₂	打 2	3	W	没 1	s ₂	d	L																			
100	80	125	50	5	100	20	125	100	500	385	160	180	65	125	95	280	212	110	285	370	M12	M12	32	80	100	140											
100	80	160		8		32																					500	200	250	320	250	360	280	400	315	42	110
100	65	200		12.5		50																					80	200	250	320	250	360	280	400	315	42	110
100	65	250		20		80																					200	250	320	250	360	280	400	315	42	110	
100	65	315		32		125																					530	225	280	80	160	120	400	315	42	110	
125	80	160	80	8	160	32	125	500	500	180	225	250	65	125	95	320	250	110	370	M12	M12	32	80	140	180												
125	80	200		12.5		50																				225	280	400	315	435	280	355	435	355	42	110	
125	80	250		20		80																				225	280	400	315	435	280	355	435	355	42	110	
125	80	315		32		125																				250	315	80	160	120	400	315	435	355	42	110	
125	80	400		50		530																				280	355	100	200	150	500	400	435	355	42	110	
125	100	200	幸◆	12.5	孝**	50	125	500	500	200	280	80	160	120	360	280	110	370	M16	M12	32	80	140	180													
125	100	250	幸	20		80																			225	280	400	315	435	280	355	435	355	42	110		
125	100	315	100	32		125																			140	530	250	315	100	200	150	500	400	435	355	42	110
125	100	400	125	50		280																			355	100	200	150	500	400	435	355	42	110			
150	125	250	200	20	140	530	280	355	100	200	150	500	400	110	370	M16	M12	42	110	140	180	220	280	350	420												
150	125	315		32																						280	355	100	200	150	500	400	435	355	42	110	
150	125	400		50																						315	400	100	200	150	500	400	435	355	42	110	
200	150	250	拿	20	160	670	315	450	100	200	150	550	450	140	500	M20	M16	48	110	180	220	280	350	420													
200	150	315	拿	32																					400	550	450	140	500	435	355	42	110				
200	150	400	伞	50																					450	550	450	140	500	435	355	42	110				
200	150	400	400	50	450	550	450	140	500	435	355	42	110																								

注：吸入口直径 125mm，排出口直径 80mm 系非必需。

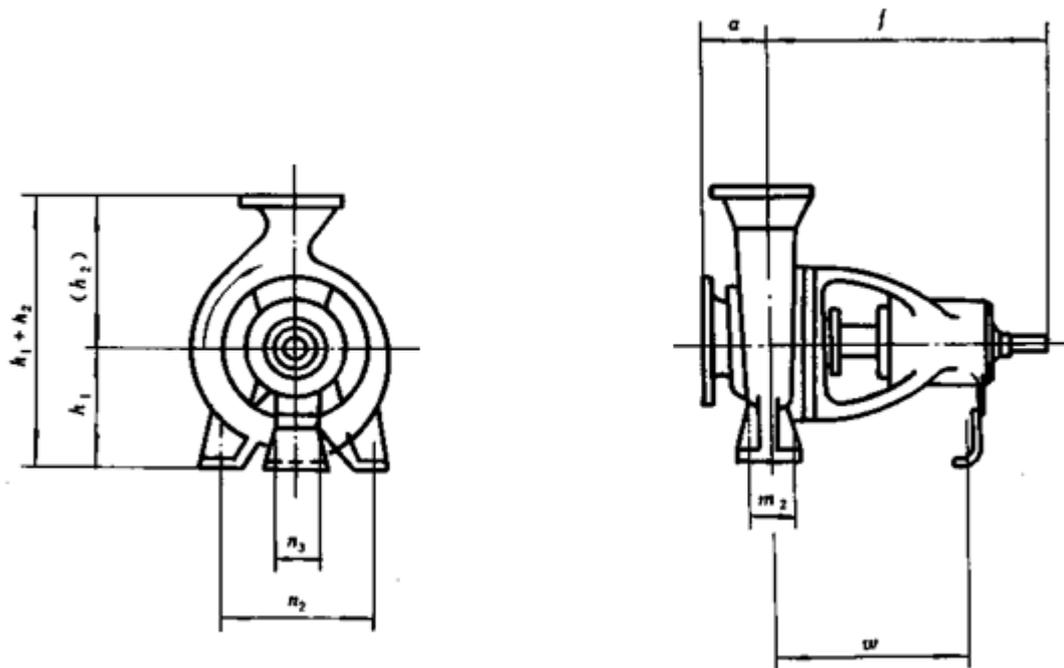
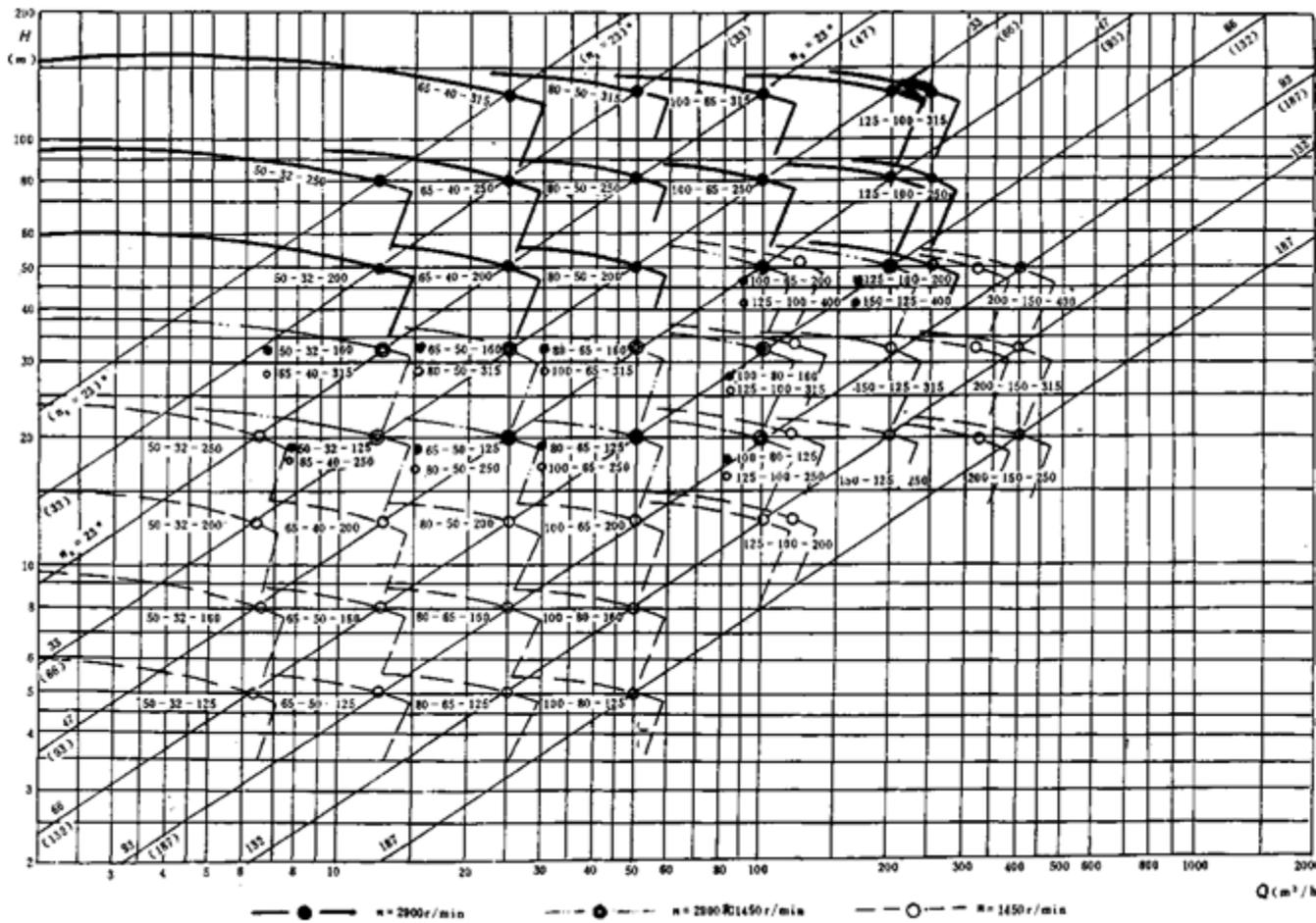


图 3
表 2 泵的外形尺寸极限偏差

a		/		m ₂		W		«3		«2		h\		为 2	
基本	极限	基本	极限	基本	极限	基本	极限	基本	极限	基本	极限	基本	极限	基本	极限
尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差
80		385		70		285		110		140		112		252	
												200		505	
100		500		95		370		140				132		292	
										160		225	0	565	
125		530		120	±U	500						160		340	
				*						190		250	-0.5	605	
140	±0.5	670	±1.4	150										360	
														635	±0.8
160														405	
														655	
														430	
												280	0	715	
														450	
												315	-1.0	765	
												355			
												400			
												450			

4、附加说明

本章节为轴向吸入离心泵（16bar）标记、性能和尺寸的附加说明。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由沈阳水泵研究所负责起草。